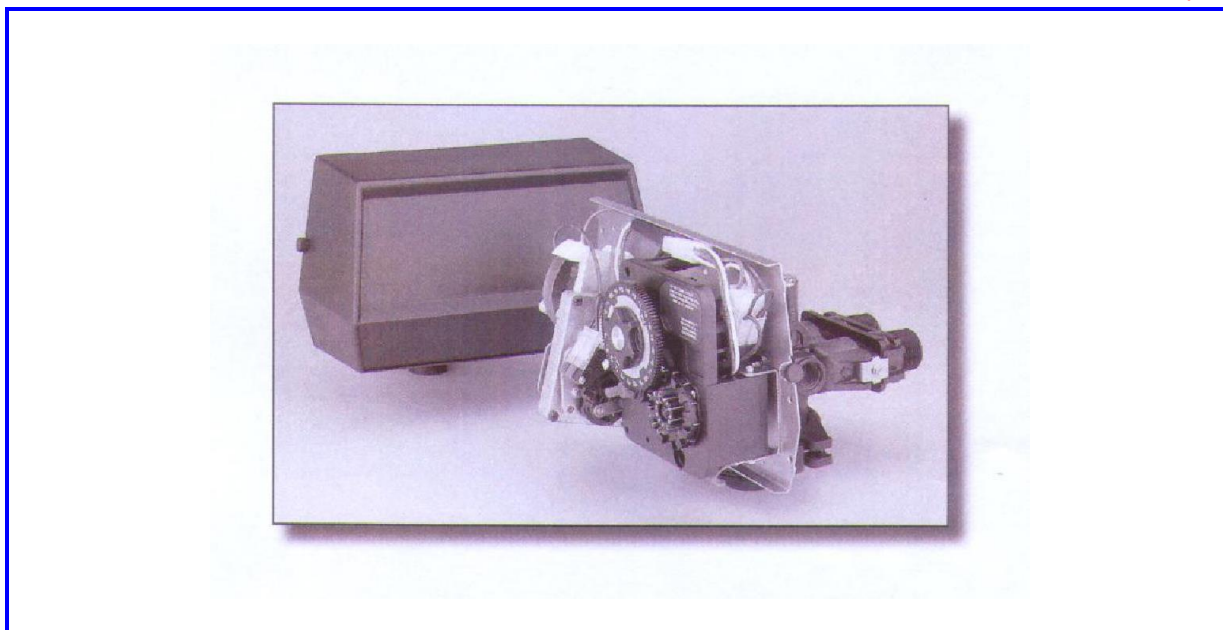


AVHERDINGSFILTER XLV 65 – 150

FOR VARMT PROSESSVANN

1.14



Avherdingsfiltre i **XLV** serien er spesielt utviklet for varmt prosessvann med temperatur inntil 80 °C. Filteret leveres med tidsstyrt regenereringssystem. Filtersystemet blir regenerert med et fast antall dagers mellomrom. Max intervall er 12 dager. I tillegg kan det velges mellom 1, 2, 3, 4 eller 6 dager intervall.

Filteret leveres med filtertank i composite materiale og filterventil i messing. Tanken er flenset. Alle rør og filterdeler som utsettes for varmtvann er laget i varmebestandig materiale. Driften er med 24 V 50 Hz motor fra 230/24 V nettadapter.

Filtertype	Kapasitet Liter / minutt	Filtertank (eks filterventil)	Max kapasitet m ³ x °dH mellom 2 regenerer.	Trykktap ved maks kapasitet
XLV 65	50	370 x 2.090 mm	260	60 kPa (0,6 bar)
XLV 100	65	370 x 2.090 mm	400	100 kPa (1,0 bar)
XLV 150	90	406 x 2.110 mm	600	100 kPa (1,0 bar)

Råvannet må være fritt for partikler og slam. Monter alltid et patronfilter i metall med varmtvanns patron før filteret. Vannet må ikke inneholde mer jern & mangan enn maksimalgrensen i drikkevannsforskriften. Inneholder råvannet noe jern og mangan, tilsettes **Super Iron Out®** til regenereringssaltet. Filteret leveres ikke med utvendig isolering.

Arbeidstemperatur	5 - 80°C	El. Tilknytning	230 V / 50 Hz
Arbeidstrykk	200 - 800 kPa (2,0 8,0 bar)		24V 50 Hz

4. jan. 2019



Postadresse:
Postboks 5 Stovner, 0913 OSLO
Kontor/lager:
Prof. Birkelands vei 26B, 1081 OSLO

Telefon: 22 30 37 70
Telefax: 22 30 04 30

Bankgiro: 6073 05 07693
Foretaksregisteret: 937 219 180 MVA
E-mail: firmapost@teva.no
Internett: www.teva.no <http://www.teva.no

